



Lavado optimizado con tecnología de detección de carga

La lavadora 600 SensiCare detecta el tamaño de la carga y ajusta el tiempo, agua y energía para cada carga individual, ya sea desde un solo kg hasta la carga completa.

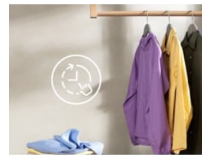
Lavadora de libre instalación Serie 600 SensiCare de 9 kg, tecnología SensiCare 1400 rpm, cajón largo, puerta blanca, panel blanco, motor Inverter, Certificado Woolmark Blue, programa Higiene con vapor

Ventajas y características



SensiCare: ahorra hasta un 30% de tiempo, agua y energía con detección de carga*

SensiCare es una tecnología que detecta el tamaño de la carga y ajusta el programa para ahorrar hasta un 30 % de tiempo, agua y energía por carga.* Esto garantiza un lavado preciso y a medida para cada prenda.



Reduce el tiempo de lavado con Time Manager®

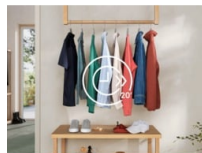
No laves más tiempo del necesario. Lava tu ropa con la función ajustable Time Manager® de 4 pasos y acaba los ciclos de lavado en menos tiempo.

*Basado en pruebas internas de consumo de tiempo, agua y energía de una carga de 1 kg en comparación con la carga máxima en el ciclo de algodón a 30 °C con SensiCare, que ajusta el programa basado en el tamaño de la carga.



El programa Higiene con Vapor elimina más del 99,99 % de bacterias y virus*

El programa Higiene con Vapor, certificado por Swisstatest, combina un ciclo de lavado y vapor para eliminar más del 99,99 % de las bacterias y virus* a más de 60 °C. Los niveles de polen y alérgenos también se reducen para obtener una ropa higiénicamente limpia después de cada



Lavado rápido, para resultados rápidos

El programa rápido te permite lavar rápidamente la ropa para una limpieza ligera. Lava 3 kg de ropa en solo 20 minutos.

* Testado para la Staphylococcus aureus, la Enterococcus faecium, la Candida albicans, la Pseudomonas aeruginosa y el bacteriófago MS2 en una prueba externa realizada por Swisstatest Testmaterialien AG en 2021 (informe de prueba n.º 202120117)



El motor Inverter+ ofrece una larga duración y un consumo energético eficiente

El motor Inverter+ es más eficiente energéticamente que los motores Inverter estándar gracias a la tecnología de motor magnético permanente.

- Programas especiales: Delicado, Seda, Lavado a mano, Lana, Edredones
- Programas de lavado: Algodón, Sintéticos, Delicados, Lana, Rápido 20 min, Aclarado, Centrifugado/Drenaje, Vaqueros, Ropa Deportiva, Seda, Edredón, Outdoor, Higiene, Eco a 40°-60°
- Seguridad infantil
- Patas: 4 patas ajustables
- Anti-desbordamiento

Especificaciones de producto

Capacidad máxima en kg de un ciclo de lavado (EU 2017/1369)	9.0	Consumo de agua del programa eco en litros por ciclo (EU 2017/1369)	50
Clase de eficiencia energética (Norma (UE) 2017/1369)	A	Eficiencia de centrifugado del programa eco 40-60 (EU 2017/1369)	B
Certificado Woolmark	Woolmark Blue	Emisiones de sonido ambiente, Clase (EU 2017/1369)	B
Tambor	Gentle Care	Nivel de ruido dB(A) (EU 2017/1369)	76
Aqua Control	No	Instalación	de libre instalación
Lista de Programas	Algodón , Sintéticos, Delicados, Lana, Rápido 20 min, Aclarado , Centrifugado/Drenaje, Vaqueros, Ropa Deportiva, Seda, Edredón, Outdoor, Higiene, Eco a 40°-60° On/Off, Selección de temperatura, Centrifugado, Prelavado, Inicio/Pausa, Inicio diferido, TimeManager	Alto (mm)	847
		Ancho (mm)	597
		Fondo (mm)	636
		Fondo total (mm)	658
		Volumen tambor (L)	68.6
Funciones		Voltaje (V):	230
Panel	Display Digital	Frecuencia (Hz)	50
Color	Blanco	Longitud del cable (m)	1,8
Dosificación automática	No	Potencia (W)	2100
Conectividad	Sin conectividad	PNC	914 932 017
Cajón dispensador	Largo	EAN	7333394041773
Índice de eficiencia energética (EU 2017/1369)	51.8	Altura del embalaje	900
Consumo de energía del programa eco en kW/h por ciclo (EU 2017/1369)	0.493	Profundidad del embalaje	710
		Anchura del embalaje	640
		Peso bruto	76

